

PROPRIEDADES MECÂNICAS	PARÂMETRO	VALOR	UNIDADE	NORMA
Resistência à tração	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	3300	MPa	DIN EN ISO 527-2 (1)
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2
Alongamento no escoamento	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2
Alongamento na ruptura	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2
Resistência a flexão	2mm/min, 10N	134	MPa	DIN EN ISO 178 (2)
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min, 10N	3400	MPa	DIN EN ISO 178
Resistência a compressão	1%/2%/5% 5mm/min, 10N	21/38/89	MPa	EN ISO 604 (3)
Módulo de compressão	5mm/min, 10N	2800	MPa	EN ISO 604 (4)
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	150	KJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU (5)
Dureza de indentação		194	MPa	ISO 2039-1 (6)
PROPRIEDADES TÉRMICAS	PARÂMETRO	VALOR	UNIDADE	NORMA
Temperatura de transição vítrea		81	°C	DIN EN ISO 11357 (1)
Temperatura de fusão		244	°C	DIN EN ISO 11357
Temperatura de serviço	curta duração	170	°C	(2)
Temperatura de serviço	longa duração	110	°C	
Coefficiente de Expansão Térmica Linear (CLTE)	26-60°C, long.	8	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2
Coefficiente de Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-100°C, long.	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2
PROPRIEDADES ELÉTRICAS	PARÂMETRO	VALOR	UNIDADE	NORMA
Resistência superficial		10 ¹⁴	Ω	
Resistência do volume específico		10 ¹⁴	Ω*cm	
OUTRAS PROPRIEDADES	PARÂMETRO	VALOR	UNIDADE	NORMA
Absorção de água	24h / 96h (23°C)	0,02 / 0,03	%	DIN EN ISO 62 (1)
Resistência a água quente / bases				(2)
Resistência ao intemperismo				
Flamabilidade (UL 94)	corresponde a	HB		DIN IEC 60895-11-10; (3)

COMENTÁRIO

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização.